



VI Congresso Brasileiro de Palma e Outras Forrageiras para o Semiárido

ANDERSON PINTO BOTELHO

**INSTRUTOR SENAR MINAS/CONSULTOR
PODAR INSTRUTORAMENTO**





VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



FRUTOS DAS CACTÁCEAS PRODUÇÃO E MERCADO



CEREUS JAMACARU

MANDACARU





**TUPI – ÁRVORE / FRUTOS
COM ESPINHOS, QUE SE
COME.**



**- PLANTAS DE PORTE ALTO
PASSANDO DOS 15 M QUANDO
SOMBREADO POR OUTRAS
PLANTAS.**

**- CARACTERÍSTICA DE REGIÕES DE
SEMI-ÁRIDO, PREDOMINANDO NO
NORDESTE, APARECE TAMBEM EM
OUTRAS REGIÕES DO BRASIL.**



**FRUTO LEVEMENTE
DOCE E “CARNUDO”
COM SEMENTES
PRETAS.
PESANDO DE 150 A
300 G.**





VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



FIGUEIRA DA ÍNDIA





Opuntia ficus indica.

ORIGEM NO MÉXICO.

**TÃO IMPORTANTE
QUANTO O MILHO E
A TEQUILA.**

**APROXIMADAMENTE 10.000
ANOS COMO ALIMENTO**





VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



70 A 110 DIAS DA FLORADA ATÉ A COLHEITA
PESO COMERCIAL- PEQUENO 150, MÉDIO 170 E
GRANDE ACIMA DE 200 G.



VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido

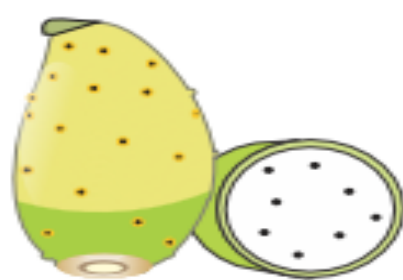
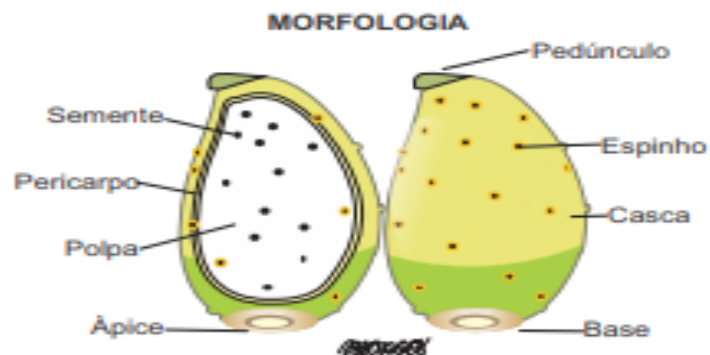


FRUTOS SUCULENTOS.

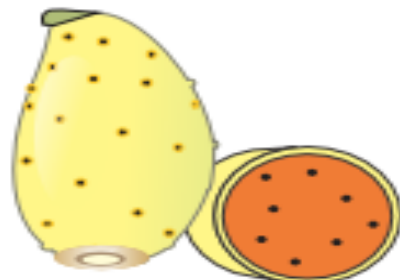
DOCE, ATÉ 19 GRAUS BRUX.

**CONSUMO IN NATURA,
SUCOS, DOCES, GELÉIAS E
COMPOTAS.**

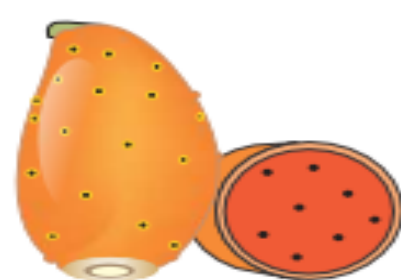
VARIEDADES E FIGO DA ÍNDIA COMERCIALIZADAS NA CEAGESP



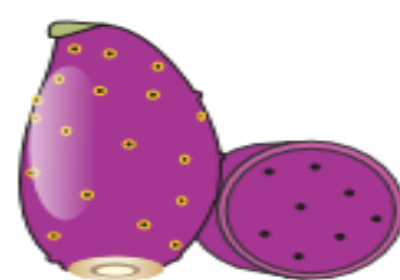
Figo da Índia Verde



Figo da Índia Amarelo



Figo da Índia Laranja



Figo da Índia Roxo

Ilustração: Ernaldo Borges / Centro de Qualidade CEAGESP

Produto	Nome científico	Formato	Coloração da casca	Coloração da polpa	Sabor
Figo da Índia Verde	<i>Opuntia ficus-indica</i> (L.) Mill.	Oval	Verde	Branca porosa a vermelha	Doce acidulado
Figo da Índia Amarelo	<i>Opuntia ficus-indica</i> (L.) Mill.	Oval	Amarelada	Avermelhada	Doce acidulado
Figo da Índia Laranja	<i>Opuntia ficus-indica</i> (L.) Mill.	Oval	Laranja	Avermelhada	Doce acidulado
Figo da Índia Roxo	<i>Opuntia ficus-indica</i> (L.) Mill.	Oval	Roxo	Roxa	Doce acidulado



EPAMIG



**FAEMG
SENAR**



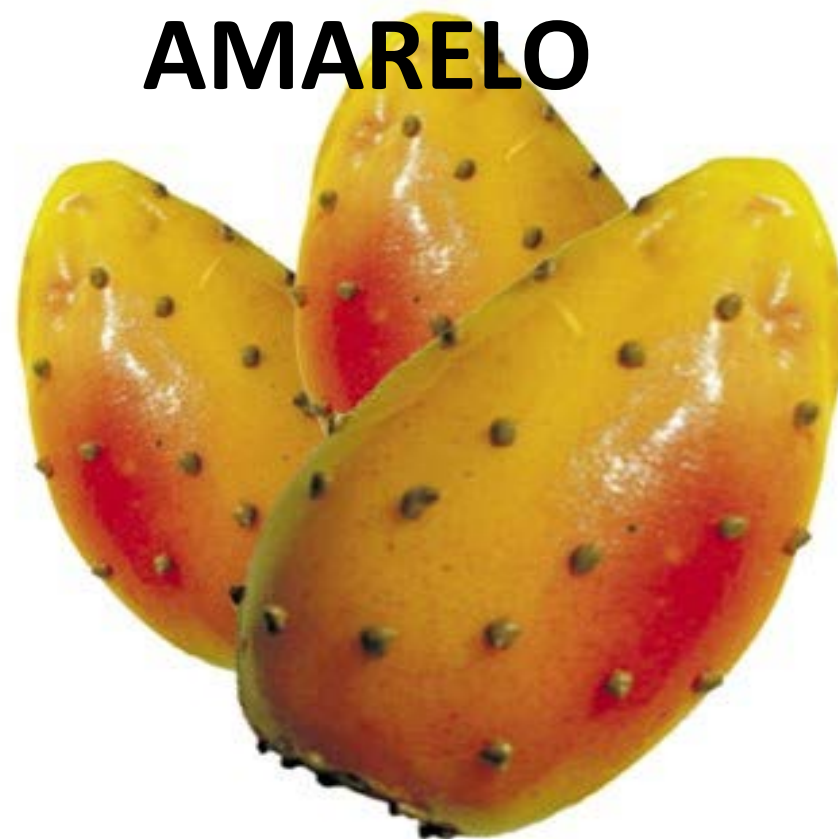
VERDE



VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



AMARELO





AMARELO



VERMELHO OU ROXO



MAIORES PRODUTORES:

**EUROPA: ITÁLIA- 8.000 ha/ 80.000 kg,
PORTUGAL E ESPANHA.**

COLHEITA DE JULHO A OUTUBRO.



**AMÉRICA DO SUL: CHILE E
BRASIL- VALINHOS, LOUVEIRA
E ATIBAIA.**

**VALINHOS 20 ha/ MERCADO DE SÃO
PAULO E EUROPA.
COLHEITA JANEIRO A MARÇO.**



PREÇOS PRATICADOS:

**R\$ 6,00 O KG EM MARÇO
2023.**

**R\$20,00 O KG EM AGOSTO
2023.**



**OS FRUTOS A TEMPERATURA DE
0,5 A 5,0 GRAUS DURAM ATÉ 30
DIAS EM CONDIÇÕES DE
CONSUMO.**

PROCESSADOS:

DESIDRATADOS.

SUCOS.

GELEIAS.

COMPOTAS.



BELEZA

PERFEIÇÃO



PITAYA

PERFEIÇÃO

BELEZA

**FRUTO COM NOME
DRAGÃO**

**RECHEADO DE
BENEFÍCIOS E SABOR!**





EXÓTICA TROPICAL

REFRESCANTE

BENEFÍCIOS





VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



1.300 ESPÉCIES

ASIA

**VIETNÃ 600.000
T/ANO**

**CHINA 36.000
T/ANO**

**TAIWAN 27.000
T/ANO**



**US\$14,11 BI
2023**

**US\$17,50 BI
2028**



VI Congresso Brasileiro de Palma
e Outras Forrageiras para o Semiárido



BRASIL



SUDESTE 54,42%

SUL 33,62%

NORTE 10,52%

OUTROS ESTADOS 1,44%

5.000 A 8.000 T





RUSTICIDADE

ADAPTAÇÃO



3,0 A 30 T/HA

**PRODUÇÃO DE
NOVEMBRO A MAIO**

2009

R\$125.000,00

2019

R\$1.180.000,00.

2022 EXPORTAÇÃO

US\$1,7 MILHÃO







**R\$15,00 A R\$30,00
MAIO A NOV**

ACIMA DE 400 G

300 A 400 G

R\$7,00 A R\$10,00 DEZ. A ABRIL





**PADRONIZAÇÃO EM
CAIXAS POR
TAMANHO E POR
VARIEDADE.**



KG



**PRATELEIRA 6 DIAS.
A 8 GRAUS 30 DIAS.**



EXPORTAÇÃO

UNIÃO EUROPÉIA

CANADÁ

ESTADOS UNIDOS



**2022-
US\$173.000,00**

**80% A MAIS QUE
2021**





CONGELADOS

SORVETES

DRINKS

SHOTS





VOLUME DE CLADÓDIOS 60 KG PLANTA





APÓS SAFRA, NECESSIDADE DE PODA



EPAMIG



**FAEMG
SENAR**



**DESTINO DESSE
PRODUTO**

**PERSISTE
BROTAÇÕES**



EPAMIG



**FAEMG
SENAR**



CUSTOS COM O DESCARTE

**PROLIFERAÇÃO DE PRAGAS E
DOENÇAS**





**ATÉ 60% DE ECONOMIA
COM CONCENTRADO.**

**INGESTÃO FORÇADA
DE ÁGUA**

**MAIOR GANHO DE
PESO EM RELAÇÃO A
ALIMENTAÇÃO
CONVENCIONAL.**

10% PROTEÍNA BRUTA.





**ALIMENTAR PESSOAS.
A MAIS NOBRE DAS PROFISSÕES**

SALMOS 104:14

**ELE FAZ CRESCER A ERVA PARA
OS ANIMAIS E A VERDURA
PARA SERVIÇO DO HOMEM,
PARA QUE TIRE DA TERRA O
ALIMENTO.**



MUITO OBRIGADO !!!

**ANDERSON PINTO BOTELHO
LORO**

loropbotelho@outlook.com

(033)988676910

(033)999857792